

Ba No	Outside Dia Inch	Tpi	Core Dia Inch	Radius	Thread Depth Thou	Hex Across Flats	Tapping Drill Size Mm	Letter Or Number Drill	Clearance Drill Mm
0	0.236	25.4	0.189	0.007	24	0.413	5.1	9	6.2
1	0.209	28.2	0.167	0.006	21	0.365	4.5	16	5.5
2	0.185	31.4	0.147	0.006	19	0.324	4.0	22	4.9
3	0.161	34.8	0.127	0.005	17	0.282	3.4	29	4.2
4	0.142	38.5	0.111	0.005	16	0.248	3.0	31	3.7
5	0.126	43.0	0.098	0.004	14	0.220	2.7	37	3.3
6	0.110	47.9	0.085	0.004	13	0.193	2.3	42	2.9
7	0.098	52.9	0.075	0.003	11	0.172	2.1	46	2.6
8	0.087	59.1	0.066	0.003	10	0.152	1.8	50	2.3
9	0.075	65.1	0.057	0.003	9	0.131	1.6	1/16	2.0
10	0.067	72.6	0.050	0.003	8	0.117	1.4	54	1.8
11	0.059	82.0	0.044	0.002	7		1.2	56	1.6
12	0.051	90.7	0.038	0.002	7		1.1	60	1.4
13	0.047	99.9	0.035	0.002	6		1.0	62	1.2
14	0.039	99.9	0.028	0.002	6		0.8	1/32	1.0
15	0.035	99.9	0.025	0.002	5		0.7	70	0.9
16	0.031	99.9	0.022	0.001	5		0.6	73	0.8